



耐熱(高溫)防蝕塗裝工程施工例(一)

適用範圍：煙囪、鍋爐、管路外部等塗裝

工程種類	塗裝系統	施工順序	產品編號	油漆名稱	塗刷次數	理論塗佈面積 M ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔(25°C)		使用溶劑	備註
								最低	最高		
煙囪、鍋爐防銹工程	矽利康樹脂系	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1500	600°C耐熱灰防銹底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆調薄劑	適用於 500~600°C
		3	1500	600°C耐熱灰防銹底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆調薄劑	
		4	1508	600°C耐熱漆銀色	1	75.7	15	6小時		耐熱漆調薄劑	
		5	1508	600°C耐熱漆銀色	1	75.7	15			耐熱漆調薄劑	
	矽利康樹脂系	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1501	500°C耐熱灰防銹底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆調薄劑	適用於 400~500°C
		3	1501	500°C耐熱灰防銹底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆調薄劑	
		4	1502 1503	500°C耐熱面漆	1	75.7	15	6小時		耐熱漆調薄劑	
		5	1502 1503	500°C耐熱面漆	1	75.7	15			耐熱漆調薄劑	
	底漆：無機鋅粉底漆 面漆：矽利康耐熱漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1011	無機鋅粉底漆 (IZ-01)	1	51	50	24小時		無機鋅粉調薄劑	適用於 300~400°C
		3	1513	400°C耐熱漆銀色	1	75.7	15	6小時		耐熱漆調薄劑	
		4	1513	400°C耐熱漆銀色	1	75.7	15			耐熱漆調薄劑	
	底漆：無機鋅粉底漆 面漆：矽利康耐熱漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1011	無機鋅粉底漆 (IZ-01)	1	51	50	24小時		無機鋅粉調薄劑	適用於 200~300°C
		3	1504 1509 1505 1510	300°C耐熱面漆	1	75.7	15	6小時		耐熱漆調薄劑	
		4	1504 1509 1505 1510	300°C耐熱面漆	1	75.7	15			耐熱漆調薄劑	

註：以上施工範例、塗裝面積，僅供參考。如有技術上任何疑問，請洽詢本公司技術單位。

耐熱(高溫)防蝕塗裝工程施工例(二)

適用範圍：煙囪、鍋爐、管路外部等塗裝

工程種類	塗裝系統	施工順序	產品編號	油漆名稱	塗刷次數	理論塗佈面積 M ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔(25°C)		使用溶劑	備註
								最低	最高		
煙囪、鍋爐防銹工程	矽利康樹脂系	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1507	300°C耐熱底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆 調薄劑	適用於 200~300°C
		3	1507	300°C耐熱底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆 調薄劑	
		4	1504 1505	300°C耐熱面漆	1	75.7	15	6小時		耐熱漆 調薄劑	
		5	1504 1505	300°C耐熱面漆	1	75.7	15			耐熱漆 調薄劑	
管路防銹工程	酚醛樹脂系	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1511	200°C耐熱底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆 調薄劑	適用於 100~200°C
		3	1511	200°C耐熱底漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆 調薄劑	
		4	1506 1512	200°C耐熱面漆	1	75.7	20	6小時		耐熱漆 調薄劑	
		5	1506 1512	200°C耐熱面漆	1	75.7	20			耐熱漆 調薄劑	
管路、設備防蝕工程	矽利康樹脂系	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1515	無機耐熱塗料(碳鋼用)	1	28	60	8小時		耐熱漆 調薄劑	適用於 400~600°C
		3	1515	無機耐熱塗料(碳鋼用)	1	28	60			耐熱漆 調薄劑	
不銹鋼管路防蝕工程	矽利康樹脂系	1	表面處理	掃砂處理至 SIS Sa 1 (SSPC-SP-7) 標準以上。							
		2	1516S	600°C水性無機耐熱塗料(不銹鋼、低合金用)	1~2	28	60	8小時		耐熱漆 調薄劑	適用於 200~600°C
		3	1508	600°C銀耐熱漆	1	75.7	15	6小時		耐熱漆 調薄劑	
		4	1508	600°C銀耐熱漆	1	75.7	15			耐熱漆 調薄劑	

註：以上施工範例、塗裝面積，僅供參考。如有技術上任何疑問，請洽詢本公司技術單位。