

- 產品號碼： 488
- 型別： 以高耐候型樹脂搭配特殊耐候顏料精煉而成之彩色鋼板、浪板及鐵皮製品的專用漆。
- 用途： 對彩鋼板、浪板及鐵皮等金屬有優異之附著性，用於修護與翻新顏色使表面產生亮麗質感，達到穩固防護的效果。
- 特性： 1.單液型，施工方便，可節省繁瑣的程序及時間。
2.表面平滑，附著力強，乾燥速度快。
3.具備優異的耐候性，耐鹼性及耐水性。
4.漆膜強韌，耐磨性佳。
- 規格資訊：
- 顏色： 依色卡及其他訂製色
 - 總不揮發物： 50%以上
 - 建議膜厚： 濕膜 70 μ (Micron) 乾膜 30 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 53 m²/Gal 14 m²/L
 - 適用塗料： 底漆： No.1452 橡膠 MIO 防銹底漆
 - 比重： 1.02 Kg/L 以上
- 混合調薄： 調薄劑： No.807 二甲苯
調薄劑用量： 0~10%
- 塗裝方法： 刷塗、滾塗、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 3 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 夏季高溫約 1 小時 冬季約 3 小時(25°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少二年。
- 注意事項：
- 預處理：
 - (1)被塗物表面之灰塵、油漬、其他附著汙漬等雜質，如大面積建議使用清潔劑、小面積可使用溶劑完全清除乾淨，始可施工。
 - (2)舊漆面：建議使用高壓水先行清理底材表面再進行塗裝程序。
 - (3)光滑漆面：需將舊漆表面打磨(使用 120~400 目砂紙)後再進行塗裝程序。
 - (4)鏽蝕底材：需經鏽蝕底材表面處理後，始得進行底漆及面漆的塗裝程序。
 - 溫度在 10°C 以下，相對濕度 85% 以上時，請避免施工。
 - 施工後避免板材疊放、重壓，以防回黏現象產生。
 - 避免一次厚塗，厚塗會導致表乾但內層未乾，而影響其附著力。
 - 因市售彩鋼板、浪板及鐵皮製品種類繁多，不建議塗裝於 PVDF 板材上，如必要使用建議施工前可先行小部分測試其附著力。