

無機鋅粉預塗底漆

CATHOZINC SHOP PRIMER, TYPE-2



- 產品號碼： 1021 (SP-09)
- 類別： 由矽酸脂類、添加劑及鋅粉混合物構成之二液型防銹預塗底漆。
- 用途： 鐵槽、船舶、近海設施等鋼鐵構造物經噴砂除銹後之預塗底漆。
- 特性：
- 1.耐腐蝕性、耐候性特優。
 - 2.耐熱性優良，且燒傷痕跡面積很小。
 - 3.EPM 作業性優良。
 - 4.增進熔斷、焊接性。
 - 5.塗裝作業性優良。
 - 6.焊接時發生鋅煙極少，作業人員可安心使用。
 - 7.長期戶外曝曬後只會產生少許鋅白。
 - 8.極適於上塗各類塗料。
 - 9.因係二液型塗料，塗裝作業時沒有鋅粉揚塵之顧慮。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
- 光澤度： 平光
- 體積固含量： 28% (混合漆)
- 建議膜厚： 濕膜 54 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 70.0 m^2 /Gal 18.5 m^2 /L 14.6 m^2 /Kg
- 適用塗料： 面漆： 氯化橡膠漆、永保新系、永美塑膠系、永保新柏油漆、優麗漆
- 比重： 1.35 Kg/L (混合)
- 粘度： 1 HS Cup 8~12 秒 (混合)
- 其他資訊： 表面處理： SIS Sa 2 1/2
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1019 無機鋅粉預塗底漆調薄劑 (SP-14)
- 調薄劑用量： 不需使用調薄劑 (不含清洗工具)
- 混合比： 主劑： 硬化劑 = 35：65 (重量比)
- 可使用時間： 24 小時 (混合漆 25°C)
- 塗裝方法：
- 滾塗、刷塗、無氣噴塗
- 無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸： 0.017"~0.021"
- 噴槍與被塗物距離： 30 ~ 50cm
- 二次空氣壓力： 3 ~ 5Kg/cm²
- 壓縮比： 33：1 或更大
- 乾燥時間： 指觸 2 分鐘 堅結 5 分鐘 (25°C, RH=75%)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下 6 個月。
- 閃點： 14°C (57°F) 以上 (混合漆)
- 注意事項：
- 1.添加劑加入主劑中充份攪拌，使用時並不停攪拌以防沉澱。
 - 2.各項器具於使用完畢後，應立即清洗。
 - 3.溫度 0~50°C，大氣中相對濕度在 40~85% 時，均可施工。
 - 4.鋼鐵表面必須噴砂除銹至 SIS Sa 2 1/2 以上。並使表面保持適當的粗度 (大約 30 ~ 75 μ m)。
 - 5.塵埃等級為 1，塵埃顆粒等級為 3、4 或 5。不經放大觀測表面上之更低等級塵埃顆粒須清除。(ISO 8502-3:1992)。
 - 6.可溶性鹽測試氯化鈉必須低於 50mg/m² (ISO8502-6, 8502-9)。

PDM42XXXSP09X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw