

500°C 耐熱漆

HEAT-RESISTING PAINT,500°C



- 產品號碼： 1502
類別： 由矽利康樹脂 (Silicone Resin) 配以耐熱性顏料精製而成之耐熱面漆。
用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱塗飾面漆。
特性： 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 500°C。
2. 耐水及耐油性非常良好。
3. 附著力強，防銹性能特優。
4. 容易施工。

- 規格資訊： 顏色： No. 1502 銀色 / No. 1503 黑色
總不揮發物： 30%
建議膜厚： 濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
理論塗佈量： 75.7 m^2 /Gal 20.0 m^2 /L 20.0 m^2 /Kg
適用塗料： 底漆： No. 1501 500°C 耐熱灰防銹底漆
(或按本公司指定用法施工)

- 比重： 1.0 Kg/L 以上
遮蓋力： 12.5 m^2 /L 以上
粘度： 55~70 KU (25°C)

- 混合調薄： 調薄劑： No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)

- 塗裝方法： 刷塗、噴塗
乾燥時間： 指觸 60 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)

塗裝間隔： 最少 6 小時

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。

- 注意事項： 1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。
3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂，剝離現象。
4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1502X1 V1.0 2024-05-01