

鋼材通用防銹漆

EPOXY MULTI-PURPOSE ANTI-CORROSION PRIMER



- 產品號碼： SP-47-1
- 類別： 由環氧樹脂、硬化劑及特殊顏料所構成之二液型防銹底漆。
- 用途： 適用於全船各區域包括壓水艙、船底、船舷、甲板、貨艙、油艙、船艙及船內部之新造船或修船保養防銹底漆，亦適用於化學廠、橋樑、發電廠、進排水管、水渠及下水道之鋼結構物防蝕工程。
- 特性：
1. 簡化步驟、施工方便，獨特長期防銹性能。
 2. 防銹力極優，附着力極強，可廣泛塗裝於 SHOP PRIMER、鋼板（噴砂除銹或機械式防銹處理）、鋁材、不銹鋼、鍍鋅鋼材。
 3. 可上塗多種型式塗料，如環氧樹脂漆、優麗漆、壓克力漆、油性面漆、氯化橡膠漆、永美漆及防火漆等。
 4. 耐機械磨損性極優。
 5. 耐海水性及防銹力極優，可塗於鋼材與非金屬表面。
 6. 施工容易，乾燥迅速，一年四季均可使用的底漆。
- 規格資訊：
- 顏色： 黃綠色、灰色、紅棕色
- 光澤度： 平光
- 體積固含量： 60.0%
- 建議膜厚： 濕膜 125~333 μ (Micron) 乾膜 75~200 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 30.3 m²/Gal 8 m²/L @ 75 μ
- 適用塗料： 面漆： 永保新漆、優麗漆、油性面漆、調合漆、氯化橡膠、永美漆、防火漆
- 比重： 1.3 Kg/L 以上
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
- 調薄劑用量： 0~5% 刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗) (不能超過使用量)
- 混合比： 主劑：硬化劑=80：20 (體積比)=86：14 (重量比)
- 可使用時間： 6 小時 (25°C)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 1 1/2 小時以內 堅結 4 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔：
- 5°C：最小 13 小時，最大 (未曝露陽光) 6 個月，最大 (曝露陽光) 3 個月
- 10°C：最小 6 小時，最大 (未曝露陽光) 6 個月，最大 (曝露陽光) 3 個月
- 20°C：最小 2.5 小時，最大 (未曝露陽光) 6 個月，最大 (曝露陽光) 3 個月
- 30°C：最小 1.5 小時，最大 (未曝露陽光) 4 個月，最大 (曝露陽光) 2 個月
- 40°C：最小 1 小時，最大 (未曝露陽光) 3 個月，最大 (曝露陽光) 2 個月
- 貯藏安定性：
- 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 閃點： 26°C
- 注意事項：
1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
 3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30 μ 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。
 4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS 或 St3 等級。
 5. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。
 6. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM33XXSP471X1 V1.0 2024-05-01