

300°C 耐熱漆

HEAT-RESISTING PAINT,300°C



- 產品號碼： 1504
型別： 由矽利康 (Silicone Resin) 及耐熱性顏料精製而成之耐熱面漆。
用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設備之耐熱塗飾面漆。
特性：
1. 具有良好耐候性，能耐熱至 300°C。
2. 耐水、耐油及耐候性非常優良。
3. 附著力強，防銹性能特優。
4. 容易施工。

- 規格資訊：
顏色： No. 1504 銀色 / No. 1505 黑色
總不揮發物： 40% 以上
建議膜厚： 濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
理論塗佈量： 75.7 m^2 /Gal 20.0 m^2 /L 20.0 m^2 /Kg
適用塗料： 底漆： No.1501 500°C耐熱灰防銹底漆
No.1507 300°C耐熱底漆
No.1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)

- 比重： 1.0 Kg/L 以上 (因色而異)
遮蓋力： 12.5 m^2 /L 以上
粘度： 55~70 KU (25°C)
混合調薄： 調薄劑： No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)

- 塗裝方法： 刷塗、噴塗
乾燥時間： 指觸 60 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
塗裝間隔： 最少 8 小時
貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
注意事項：

1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。
3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂，剝離現象。(No. 1010 無機鋅粉底漆，只能做一道)
4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1504X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw