

# 300°C 顏色耐熱漆

## HEAT-RESISTING COLORED PAINT,300°C



- 產品號碼： 1509
- 類別： 由矽利康 (Silicone Resin) 及耐熱性顏料精製而成之耐熱面漆。
- 用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設備之耐熱防銹面漆。
- 特性：  
1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 300°C。  
2. 耐水、耐油、耐候性非常優良。  
3. 附著力強，防銹性能特優。  
4. 容易施工。
- 規格資訊：  
顏色： No.1509 白色 / No.1510 紅色  
總不揮發物： 40% 以上  
建議膜厚： 濕膜 50  $\mu$  (Micron) 乾膜 15  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量： 75.7  $m^2$ /Gal 20.0  $m^2$ /L 16.6  $m^2$ /Kg  
適用塗料： 底漆： No. 1560 300°C 耐熱底漆  
No. 1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)  
比重： 1.2 Kg/L 以上 (因色而異)  
遮蓋力： 12.5  $m^2$ /L 以上  
粘度： 50~70 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯  
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 刷塗、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 60 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：  
1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。  
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。  
3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80  $\mu$  時容易發生龜裂，剝離現象。(No. 1010 無機鋅粉底漆，只能做一道)  
4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。  
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1509X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)