



ISO 9001 國際品質驗證

虹牌油漆

永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD

www.rainbowpaint.com.tw

台灣.高雄市小港區沿海三路26號
TEL: 886-7-8713181 FAX: 886-7-8715443



亮麗品牌 鍍金加持

永記造漆 歷年獲獎紀錄：

- 連年獲得【讀者文摘·消費者投票信譽品牌】台灣金獎
- 獲選【建國百年台灣百大品牌】
- 台灣五百大企業
- 世界塗料業五十強
- IKEA宜家家居、台塑企業、台灣高鐵、友達光電與佛光山等知名企業指定塗料
- 幸福空間台灣居家用品趨勢品牌-消費者愛用品牌No.1



卓越品質 · 帶您迎接清新生活
虹牌油漆 · 為您粉刷彩色人生！



TBE0285



ISO 9001 國際品質驗證

彩鋼浪板漆

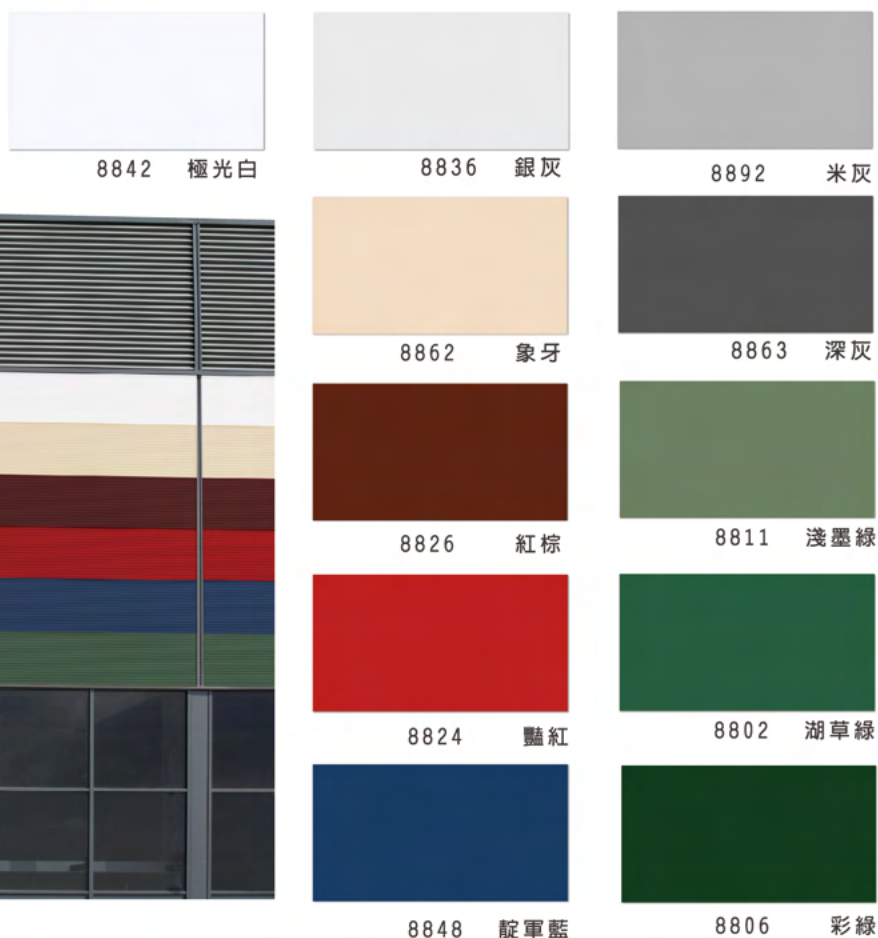
Maintenance
Paint For
Precoated Steel

采鋼浪板漆 Maintenance Paint For Precoated Steel

ISO 9001 驗證合格廠 Maintenance Paint For Precoated Steel

彩色鋼板為建築上應用極為廣泛之建材，具環保、可回收及壽命長等諸多優點，為公共建築、廠房設施及交通建設所大量採用。一般彩色鋼板應用之環境需求及成本考量，還可區分為歐美澳等區域，所使用之超高耐候型塗層，與台灣、中國大陸及東南亞所普遍採用的經濟實惠之一般聚酯樹脂(PE)塗層。

虹牌油漆長期投入研發資源，持續耕耘彩鋼塗料市場，為唯一供應彩鋼塗料之台灣品牌，並為台灣燁輝、盛餘、裕鐵等大型彩鋼浪板製造商之主要塗料供應商，使台灣製造之彩色鋼板不僅充分滿足國內需求，更成功行銷全世界。虹牌油漆基於台灣市場之需要，針對彩色鋼板老化、生鏽及變換顏色等需求，推出高耐候與附著優異之彩鋼浪板漆，為使用者徹底解決令人困擾的修補問題。



※本色卡顏色為近似色，僅供參考

施工步驟

使用前攪拌均勻，依照塗裝方式添加溶劑稀釋，塗裝可使用刷塗、滾塗或噴塗等方式

底材預處理

- 清除被塗物表面之灰塵、油漬、其他附著污漬等，如有大面積油漬建議使用清潔劑、小面積油漬可使用溶劑，完全清除乾淨後，始可施工。
- 舊漆面：用高壓水清洗，將粉化及髒污部分移除後，上塗兩道彩鋼浪板漆。
- 光滑漆面：用120~400號砂紙打磨後，上塗兩道彩鋼浪板漆。

鏽蝕底材表面處理

- 需經底材除鏽處理(鐵刷除鏽、打磨除鏽)後，使得進行底漆及面漆的塗裝程序。

底材狀況

- 舊漆面** 預處理 高壓水清洗 ▶ 塗裝兩道面漆
- 光滑漆面** 預處理 120-400 號砂紙打磨 ▶ 塗裝兩道面漆
- 鏽蝕底材** 鏽蝕底材表面處理 ▶ 底漆 ▶ 塗裝兩道面漆

產品號碼 No.488

型別	以高耐候型樹脂搭配特殊耐候顏料精煉而成，塗裝於彩色鋼板、浪板及鐵皮製品上的專用漆。		
用途	對彩鋼板、浪板及鐵皮等金屬有優異之附著性，用於修護與翻新顏色使表面產生亮麗質感，達到美觀與防護的效果。		
特性	1. 單液型，施工方便，可節省繁瑣的施工程序及時間。 2. 漆膜表面平滑，附著力強，乾燥速度快。 3. 具備優異的耐候性，耐鹼性及耐水性。 4. 漆膜強韌，耐磨性佳。		
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗		
塗裝間隔	夏季高溫約1小時，冬季約3小時(25°C)		
顏色	依色卡及其他訂製色		
理論塗佈量	53 m ² /Gal 14m ² /L	總不揮發分	50%以上 比重 1.02 Kg/L以上
調薄劑	No.807二甲苯	調薄劑用量	0~10%
乾燥時間	指觸1小時以內 堅結3小時以內(25°C)		
漆膜厚度	濕膜70 μ (Micron) 乾膜30 μ (Micron)		
貯藏安定性	正常情況下，至少二年。		
注意事項	1. 溫度在10°C以下，相對濕度85%以上時，請避免施工。 2. 施工後避免板材疊放、重壓，以防回黏現象產生。 3. 避免一次厚塗，厚塗會導致表乾但內層未乾，而影響其附著力。 4. 因市售彩鋼板、浪板及鐵皮製品種類繁多，不建議塗裝於PVDF板材上，如必要使用，建議施工前可先行小部分測試其附著力。		

產品特性

1. 單液型，施工方便，可節省繁瑣的程序及時間
2. 表面平滑，附著力強，乾燥速度快
3. 具備優異的耐候性，耐鹼性及耐水性
4. 漆膜強韌，耐磨性佳

建議底漆

虹牌
No. 1452橡膠M10防銹底漆
No. 1018鍍鋅漆