

# 永保新鋅粉底漆

## EPOXY ZINC RICH PRIMER



- 產品號碼： 1006 (EP-03)
- 類別： 由環氧樹脂及硬化劑配以高品質鋅粉精製而成之二液一粉型高鋅粉防銹底漆。
- 用途： 船舶、橋樑、貯槽、工廠設施等及鋼鐵構造物之高性能防銹底漆。
- 特性： 1. 乾燥迅速，附著力極強。  
2. 耐機械磨損性優異。  
3. 切割及焊接時燒焦度輕微。  
4. 耐水、耐海水及耐腐蝕性極優。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
  - 光澤度： 平光
  - 總不揮發物： 75% 以上 (混合漆)
  - 建議膜厚： 濕膜 90  $\mu$  (Micron) 乾膜 50  $\mu$  (Micron)
  - 理論塗佈量： 42  $m^2$ /Gal 11.1  $m^2$ /L 4.3  $m^2$ /Kg
  - 適用塗料： 面漆： 永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆
  - 比重： 2.5 Kg/L 以上 (混合漆)
  - 粘度： 90~120 KU (混合物 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
  - 調薄劑用量： 5~20% (不含清洗工具)
  - 混合比： 主劑：硬化劑：鋅粉=15：9：75 (重量比)
  - 可使用時間： 8 小時 (混合後 25°C)
- 塗裝方法： 刷塗、無氣噴塗
- 乾燥時間： 指觸 15 分鐘以內 堅結 6 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時 最多 6 個月
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
1. 將硬化劑倒入主劑中攪拌再逐漸加入鋅粉，最後再通過 80 孔濾網過濾。
  2. 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。
  3. 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮銹等必須清除乾淨。
  4. 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。
  5. 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈殿，影響防銹效果。
  6. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM42XXX1006X1 V1.0 2024-05-01