

# 優麗超耐候面漆

## POLYURETHANE COATING



- 產品號碼：UP-450F
- 型別：由特殊樹脂及不黃變聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成之二液型超耐候面漆。
- 用途：船舶、車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠、化學工廠鋼鐵構造物之面塗用漆。
- 特性：  
1. 光澤維持率高，表面平滑美觀。  
2. 耐候性特佳，經久不變色、不失光。  
3. 耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質侵蝕。  
4. 具有優越之附著性、柔韌性及耐磨性。
- 規格資訊：  
顏色：白色或指定色  
體積固含量：57% 以上  
建議膜厚：濕膜 105  $\mu$  (Micron) 乾膜 60  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量：36  $m^2$ /Gal 9.5  $m^2$ /L 6.8  $m^2$ /Kg  
適用塗料：底漆：No.1007 永保新紅丹底漆 (EP-01)  
No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)  
No.1050 永保新 M.I.O. 防銹底漆 (EP-20)  
No.1061 環氧樹脂高固型塗料 (EP-999)  
No.1061GF 環氧樹脂高固型玻璃鱗片塗料 (EP999GF)  
No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆
- 比重：1.3 Kg/L 以上 因色而異 (混合漆)  
粘度：80~110KU (混合漆 25°C)
- 混合調薄：  
調薄劑：No.736 優麗漆調薄劑  
調薄劑用量：10~15%  
混合比：主劑：硬化劑=88：12 (重量比)  
可使用時間：2 小時 (混合後, 25°C)
- 塗裝方法：  
無氣噴塗、刷塗或滾塗 (須訂手刷型)  
無氣噴塗作業：噴嘴尺寸：0.019" ~0.023"  
二次空氣壓力：4~6 Kg/cm<sup>2</sup>  
壓縮比：33：1 或更大
- 乾燥時間：指觸 1 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)  
塗裝間隔：最少 4 小時 最多 30 天  
貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少一年。  
閃點：20°C
- 注意事項：  
1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。  
2. 陰雨或潮濕 (相對濕度大於 85% 以上) 時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆膜會有失光的現象。  
3. 各項工具於使用畢，須立即洗淨。  
4. 於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。  
5. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。  
6. 硬化劑桶蓋必須蓋緊，以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。  
7. 如因改變手刷或滾塗，請通知本公司業務代表。  
8. 一次噴塗厚度超過 80  $\mu$  時，極易產生氣泡，施工時應做有效管制。

PDM71XUP450FX1 V1.0 2024-05-01