

伐銹底漆

WASH PRIMER



- 產品號碼： SP-31 (SP-01)
- 型別： 由聚乙烯醇縮丁醛 (PVB) 樹脂、苯酚樹脂、鋅鉻黃及磷酸精製而成之二液型長曝型預塗底漆。
- 用途： 鋼鐵及輕金屬除銹後預塗用防銹底漆。
- 特性： 1. 乾燥迅速。
2. 對任何上層漆均有良好附著性。
3. 對鋼材、輕金屬及鍍鋅鋼板等之附著力非常強。
4. 耐油性、可撓性及耐磨性優良。
5. 切割及焊接均無困難。
- 規格資訊：
- 顏色： 橄欖綠色、紅棕色、黃色
 - 光澤度： 平光
 - 體積固含量： 12% 以上
 - 建議膜厚： 濕膜 120 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 31.4 m²/Gal 8.3 m²/L 9.2 m²/Kg
 - 適用塗料： 面漆： 除無機鋅粉底漆外，其他油漆均可適用。
 - 比重： 0.9 Kg/L 以上 (混合漆)
 - 遮蓋力： 6 m²/L 以上 (主劑)
 - 粘度： 55~70 KU (主劑 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.913 伐銹底漆調薄劑 WASH PRIMER THINNER
 - 調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
 - 混合比： 主劑：硬化劑=80：20 (重量比)
 - 可使用時間： 24 小時 (混合後 25°C)
- 塗裝方法： 噴塗、刷塗 (僅用於小面積修補)
- 乾燥時間： 指觸 10 分鐘以內 堅結 1 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 2 小時 最長 3 個月
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
1. 使用時將硬化劑，慢慢倒入主劑中，一面攪拌一面倒入，不可將硬化劑一次傾倒或將主劑倒入硬化劑中，以防膠化或產生粗粒。
 2. 被塗物表面之鐵銹、污垢、油脂、水份等必須清除乾淨。
 3. 避免在高濕度 (85%RH 以上) 氣候下施工，以防發生白化，影響附著性。
 4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM72XXXSP01X1 V1.0 2024-05-01