

水性環氧三聚磷酸鋁防銹漆

WATER-BASE EPOXY ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE COATING



- 產品號碼： EPW-21
- 型別： 由環氧樹脂及無公害性三聚磷酸鋁防銹顏料配合水性硬化劑，精製而成之水性二液型防銹底漆。
- 用途： 橋樑、鋼架、貯槽等鋼構物及船舶、船艙等防銹底漆。
- 特性： 1.低臭味，水為稀釋劑，無引火危險。
2.具螯合力特強之三聚磷酸鋁防銹顏料，無公害，防銹力特強。
3.低收縮率、具強韌性、附著力佳。
4.耐水、耐化性優異。
5.全系統通過 Norsok M-501 老化循環 4200 小時測試
(系統：EPW-03+EPW-21+UPW-10) / (SGS 報告編號：KV-15-05596X)。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色 / 棕色
- 光澤度： 半光
- 體積固含量： 53±3%
- 建議膜厚： 濕膜 250 μ (Micron) 乾膜 150 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 15.2 m²/Gal 4.0 m²/L 3.2 m²/Kg (乾膜 150 Micron)
- 比重： 1.2 Kg/L 以上 (混合漆)
- 粘度： 80 KU 以上 (混合漆 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： 自來水
- 調薄劑用量： 5~20% (不含清洗工具)
- 混合比： 主劑：硬化劑 = 20：80 (重量比)
- 可使用時間： 混合後：1 小時以上 (25°C)
(請於攪拌混合均勻後，盡快用畢以免膠化)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、噴塗
(為避免與油性漆交叉污染，建議以專用水性壓力桶進行塗裝) (EX：AT-20A)
- 乾燥時間： 指觸 4 小時以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時 (25°C) 最多 14 天 (25°C)
- 注意事項：
- 1.主劑與硬化劑必須按比例均勻攪拌後，才可加水使用；切勿將水直接先加入主劑罐內。
 - 2.被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、灰塵等汙物附著，必須清除乾淨。
 - 3.密閉系空間亦可施工，但適當通風，可促進塗膜乾燥。
 - 4.塗裝器具使用完後以清水立即清洗。
 - 5.陰雨及相對濕度大於 85% RH 時，避免施工。
 - 6.塗裝間隔超過規定時間，需將漆面磨粗，以增加附著力。
 - 7.由於水性系統，因此不建議於 10°C 以下環境施工。
 - 8.可用時間約 60 分以下，於夏季施工時，請於攪拌混合均勻後盡快用畢，以免膠化。

PDM10XXEPW21X1 V1.1 2024-09-13