

- 產品號碼： 4556 (EP-4556E)
- 型別： 永保新高固型油櫃塗料 (EP-4556E) 是以雙酚 A 系環氧樹脂/聚胺，配以防蝕性顏料精製而成之二液型塗料。
- 用途： 1. 永保新高固型油櫃塗料 (EP-4556E) 被廣泛的使用於水泥建材防護，及船舶、橋樑、鋼架、貯槽、工廠設備等鋼鐵構造物之防蝕塗料。
2. 特別適用於儲放水、鹼液、鹽水、石油化學顏料、汽油等鋼鐵貯槽內襯。
- 特性： 1. 塗膜堅韌，富可撓性及附著力。
2. 耐化性優異，尤以耐水、耐鹼液、石油及廣泛之有機溶劑之浸蝕性特優。
3. 耐磨性、耐衝擊性及電氣絕緣性非常優良。
4. 抗水氣及腐蝕氣體之滲透優異。
5. 耐汽油、柴油、JP-4、JP-8、石油腦及航空用油性能優越。
6. 含高固成份，低 VOC。
- 規格資訊：
- 顏色： 白色、象牙色
 - 體積固含量： 64 ± 3% (混合漆)
 - 建議膜厚： 濕膜 156 μ ~ 234 μ (Micron) 乾膜 100 μ ~ 150 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 16.1 ~ 24.2 m²/Gal 4.27 ~ 6.41 m²/L
 - 比重： 1.45 Kg/L 以上 (混合漆)
 - 粘度： 75 ~ 90 KU (混合物 25°C)
 - 建議道數： 2 道
 - 其他資訊： 耐熱溫度：連續 93°C 間歇 121°C
加熱殘份：75% 以上 (混合漆)
耐磨性：優良
- 混合調薄： 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
混合比： 主劑：硬化劑 = 4 : 1 (體積比) = 87.2 : 12.8 (重量比)
可使用時間： 4 小時 (32°C 混合漆)
- 塗裝方法： 刷塗、滾塗或無氣噴塗
- 乾燥時間： 指觸 5 小時以內 堅結 18 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 16 小時 (25°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
閃點： 46°C (混合物)
- 注意事項：
1. 塗佈面不可有油污及灰塵、砂粒等污染物質，鋼鐵表面處理須達 SSPC-SP-10。
 2. 主劑與硬化劑須充份攪拌成均一態，靜置 30 分鐘後再使用。
 3. 使用 SP-12 調薄劑，刷塗或滾塗時使用 5 ~ 10% (重量率)，噴塗時使用 10 ~ 15% (重量率)。
 4. 施工時請戴手套，以避免皮膚接觸，當口、鼻、眼等處不慎接觸時，請立即以水清洗。
 5. 油漆及溶劑具可燃性，請遠離火源。
 6. 貯槽內施工，必須注意充分之通風。