

鋅鉻黃底漆

ZINC CHROMATE PRIMER



- 產品號碼： 907 (OP-93)
- 型別： 由醇酸樹脂及特殊樹脂配以鋅鉻黃顏料精製而成之防銹漆。
- 用途： 鋼鐵構造物及非鐵金屬防銹底漆。
- 特性： 1.防銹性能特佳，經 120 小時浸 3% 鹽水試驗無異狀。
2.耐水性及耐油性優良。
3.附着力強。
4.容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 黃色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 65% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 41.0 m^2 /Gal 11.0 m^2 /L 8.5 m^2 /Kg
- 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
面漆： 虹牌調合漆、鮮麗漆
- 比重： 1.3 Kg/L 以上
- 遮蓋力： 8 m^2 /L 以上
- 粘度： 80~100 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No.805 松香水 (OM-07)
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 刷塗、滾塗、無氣噴塗
- 乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 6 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1.使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。
2.被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
3.表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下時)，應避免施工。
4.做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
5.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM09XXX0907X2 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw