

彩虹無機鋅粉漆 41



無機鋅粉底漆

- 產品號碼： RAINBOZINC 41
- 型別： 二液型溼氣固化矽酸乙酯富鋅底漆。
- 特性： 1.作為儲槽和水艙的專用塗料，對溶劑和油品有極好的抗耐性能。
2.再普通的大氣曝露環境中，塗層的耐熱溫度範圍為-90°C到+400°C。
3.高鋅含量而形成極佳的防腐保護性能。
4.優異的耐衝擊及耐磨性能。
- 規格資訊： 顏色： 灰色
光澤度： 平光
VOC 含量： 最大值 452 g/L
體積固含量： 65±2%
建議膜厚： 濕膜 115 μ (Micron) 乾膜 75 μ (Micron)
理論塗佈量： 32.8 m²/Gal 8.67 m²/L @ 75 μ m
比重： 2.5 kg/L 以上
- 混合調薄： 調薄劑： NO.1012 無機鋅粉調薄劑(SP-13)
調薄劑用量： 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度，過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑。
0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)
- 混合比： 展色劑：鋅粉=7.7：2.3 (體積比)
- 可使用時間： 8 小時 (20°C)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 15 分鐘以內 堅結 4 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： -5°C：最小 24 小時，最大無限制；
0°C：最小 24 小時，最大無限制；
10°C：最小 18 小時，最大無限制；
20°C：最小 12 小時，最大無限制；
30°C：最小 6 小時，最大無限制；
40°C：最小 4 小時，最大無限制
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少二年。
- 注意事項： 1.主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
3.鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½表面粗糙度達 30 μ 以上。
4.預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。
5.在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於-5°C 至 40°C。
6.底材溫度至少高於露點 3°C 以上。
7.在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最少為 50%。

PDM30XX30041X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw