

壓克力烤漆

ACRYLIC BAKING ENAMEL



- 產品號碼： 1120
- 型別： 由聚丙烯酸樹脂及三聚氰胺樹脂為主要原料，配以耐候性顏料精製而成之壓克力烤漆。
- 用途： 車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱與事務器具及一般工具用烤漆。
- 特性： 1.漆膜堅韌，光滑美觀。
2.附著性與耐磨性非常良好。
3.具有優良耐候性，不易失光、變色。
4.耐油、耐溶劑及耐污染性特優。
5.耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。
6.白色漆之變黃度極微。
- 規格資訊：
- 顏色： 各色
- 光澤度： 80% 以上
- 體積固含量： 28% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 42.0 m²/Gal 11.1 m²/L 12.3 m²/Kg
- 適用塗料： 底漆： No. 1109 高溫紅底漆
- 比重： 0.9 Kg /L 以上
- 粘度： 50~70 KU (25°C)
- 其他資訊： 硬度：H 以上
- 方格試驗：經一平方公釐刀割試驗，附著率為 100/100 。
- 屈曲性：0.24 mm 鐵板， ϕ 3 m/m，無龜裂現象。
- 擠壓試驗：經 Erichsen 試驗，3 公釐以內不龜裂。
- 描劃試驗：經 500 公克 10 m/m，描劃試驗合格。
- 耐衝擊性： ϕ 12.5 mm \times 0.5 kg \times 50 cm \times 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。
- 烘烤條件：140°C 30 分 或 150°C 25 分 或 160°C 20 分。
- 混合調薄： 調薄劑： No. 1112 烤漆調薄劑 (或指定調薄劑)
- 調薄劑用量： 15~25% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 噴塗、靜電塗裝
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1.施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16 \pm 2 秒為標準噴塗黏度。
2.被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。
3.噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，再依照規定的溫度和時間烘烤。
4.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM11XXX1120X1 V1.0 2024-05-01