

# 600°C 耐熱底漆

## HEAT-RESISTING PRIMER, 600°C



- 產品號碼： 1500
- 型別： 由矽利康樹脂 (Silicone Resin) 配以耐熱性防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。
- 用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱防銹底漆。
- 特性：  
1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 600°C。  
2. 耐水及耐油性非常良好。  
3. 附著力強，防銹性能特優。  
4. 容易施工。
- 規格資訊：  
顏色： 灰色  
總不揮發物： 40% 以上  
建議膜厚： 濕膜 50  $\mu$  (Micron) 乾膜 20  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量： 75.7 m<sup>2</sup>/Gal 20.0 m<sup>2</sup>/L 15.4 m<sup>2</sup>/Kg  
適用塗料： 面漆： No. 1508 600°C 耐熱漆  
比重： 1.3 Kg/L 以上  
遮蓋力： 10 m<sup>2</sup>/L 以上  
粘度： 55~75 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯  
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 刷塗、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 30 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
- 塗裝間隔： 最少 6 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：  
1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。  
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。  
3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80  $\mu$  時容易發生龜裂、剝離現象。  
4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。  
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1500X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)