

# 透明烤漆

## BAKING VARNISH



- 產品號碼： 1106
- 型別： 由短油性醇酸樹脂 (Alkyd Resin) 及三聚氰胺樹脂 (Melamine Resin) 構成之透明烤漆。
- 用途： 顏料烤漆之上層亮光油。
- 特性： 1. 漆膜堅硬，光滑美觀。  
2. 附著性與耐磨性非常良好。  
3. 具有優良耐候性，不易失光。  
4. 耐油、耐溶劑及耐污染性特優。  
5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。
- 規格資訊：
- 顏色： 透明液體
  - 體積固含量： 56% 以上
  - 建議膜厚： 濕膜 45  $\mu$  (Micron) 乾膜 25  $\mu$  (Micron)
  - 理論塗佈量： 84.0 m<sup>2</sup>/Gal 22.2 m<sup>2</sup>/L 21.9 m<sup>2</sup>/Kg
  - 適用塗料： 底漆： 虹牌有色烤漆
  - 比重： 0.9 Kg/L 以上
  - 粘度： 60~80 KU (25°C)
  - 其他資訊： 硬度：26 以上 (Sward)  
方格試驗：經一平方公釐刀刮試驗，附著率為 100/100。  
耐衝擊性： $\phi$  12.5 mm  $\times$  0.3 kg  $\times$  50 cm  $\times$  0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。(120°C $\times$ 30 分鐘)  
耐屈曲性：0.24 mm 鐵板， $\phi$  3 m/m，合格 (120°C $\times$ 30 分鐘)  
烘烤條件：堅結 30 分以內 (120°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No. 1112 烤漆調薄劑 (或二甲苯)  
調薄劑用量： 15~25% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 噴塗、靜電塗裝、浸塗
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16 $\pm$ 2 秒為標準噴塗黏度。  
2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。  
3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，依照規定的溫度和時間烘烤。(標準烘烤溫度與時間：120 $\pm$ 5°C 30 分)  
4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM11XXX1106X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)