

鋅鉻鐵鉛紅底漆

LZI PRIMER



- 產品號碼： 920 (OP-94)
- 型別： 由醇酸樹脂及特殊樹脂配以紅丹粉、鋅鉻黃、及氧化鐵等防銹顏料精製而成之防銹漆。
- 用途： 鋼鐵構造物及大批工程使用防銹底漆。
- 特性： 1.乾燥迅速、附著力強。
2.耐水性及耐油性優良。
3.防銹性能甚佳，經 120 小時浸 3% 鹽水試驗無異狀。
4.容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 暗橙紅色
 - 光澤度： 平光
 - 總不揮發物： 70% 以上
 - 建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 42.0 m²/Gal 11.1 m²/L 7.6 m²/kg
 - 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
面漆： 虹牌調合漆、鮮麗漆
 - 比重： 1.45 Kg/L 以上
 - 遮蓋力： 15 m²/L 以上
 - 粘度： 70~90KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No.805 松香水 (OM-07)
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 刷塗、噴塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 1/2 小時以內 堅結 4 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 6 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1.使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。
2.被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
3.表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高(40°C 以上)或過低(10°C 以下時)，應避免施工。
4.做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
5.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM09XXX0920X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw