

壓克力透明烤漆

ACRYLIC CLEAR BAKING ENAMEL



產品號碼： 1122

類別： 由聚丙烯酸樹脂及三聚氰胺樹脂為主要原料，精製而成之壓克力烤漆。

用途： 車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱與事務器具及一般工具用烤漆。

- 特性：
1. 漆膜堅韌，光滑美觀。
 2. 附著性與耐磨性非常良好。
 3. 具有優良耐候性，不易失光、變色。
 4. 耐油、耐溶劑及耐污染性特優。
 5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。

規格資訊：

顏色： 透明

光澤度： 95% 以上

體積固含量： 28% 以上

建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)

理論塗佈量： 42.0 m²/Gal 11.1 m²/L 12.3 m²/Kg

適用塗料： 底漆： No. 1109 高溫紅底漆

比重： 0.9 Kg/L 以上

粘度： 50~70 KU (25°C)

其他資訊： 硬度：H 以上。

方格試驗：經一平方公釐刀割試驗，附著率為 100/100。

屈曲性：0.24 mm 鐵板， ϕ 3 m/m，無龜裂現象。

擠壓試驗：經 Erichsen 試驗，3 公釐以內不龜裂。

描劃試驗：經 500 公克 10 m/m，描劃試驗合格。

耐衝擊性： ϕ 12.5 mm \times 0.5 kg \times 50 cm \times 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。

烘烤條件：140°C 30 分 或 150°C 25 分 或 160°C 20 分。

混合調薄： 調薄劑： No. 1112 烤漆調薄劑（或指定調薄劑）

調薄劑用量： 15~25%（不含清洗工具）

塗裝方法： 噴塗、靜電塗裝

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。

注意事項： 1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯（Ford Cup #4）16 \pm 2 秒為標準噴塗黏度。

2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。

3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，再依照規定的溫度和時間烘烤。

4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM11XXX1122X1 V1.0 2024-05-01