

永氣龍高膜厚面漆

HIGH BUILD FLUORO CARBON PAINT



- 產品號碼： 54HB
- 型別： 由氟碳樹脂及不變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成之二液型高固型成份有色面漆。
- 用途： 船舶、車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠、化學工廠鋼鐵構造物之面塗用漆。
- 特性： 1.光澤度高,膜厚可一次噴塗達 $60\mu\text{m}$ 。
2.耐候性特佳，經久不變色、不失光。
3.耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質侵蝕。
4.具有優越之附著性與柔韌性及耐磨性。
5.施工性佳。
- 規格資訊：
- 顏色： 各色
- 體積固含量： $55\pm 3\%$ (白色)
- 建議膜厚： 濕膜 109μ (Micron) 乾膜 60μ (Micron)
- 理論塗佈量： $34.4\text{ m}^2/\text{Gal}$ $9.1\text{ m}^2/\text{L}$ $7.5\text{ m}^2/\text{Kg}$ ($60\mu\text{m}$)
- 適用塗料： 底漆： No.1007 永保新紅丹底漆 (EP-01)
No.1009 永保新防銹漆 (EP-02)
No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)
No.1050 永保新 M.I.O.防銹底漆 (EP-20)
No.1061 環氧樹脂高固型塗料 (EP-999)
No.1061GF 環氧樹脂玻璃鱗片高固型塗料 (EP-999GF)
No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆
EP-988 永保新高固型防蝕塗料
其他經業務單位所推薦的底漆產品
- 比重： 1.0 Kg/L 以上 (混合漆)
- 粘度： $70\sim 130\text{KU}$ (混合漆 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.5400S 永氣龍調薄劑
- 調薄劑用量： $10\sim 20\%$ (重量比)
- 混合比： 主劑：硬化劑 = $90:10$ (重量比)
- 可使用時間： 8 小時 (混合後 25°C)
- 塗裝方法： 噴塗、刷塗、滾塗
- 無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸： $0.019''\sim 0.023''$
二次空氣壓力： $4\sim 6\text{ Kg/cm}^2$
壓縮比： $33:1$ 或更大
- 乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 4 小時 最多 30 天
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
閃點： 20°C (68°F)
- 注意事項：
- 1.主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。
 - 2.陰雨或潮濕 (相對溼度 85% 以上) 時，避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
 - 3.各項工具於使用畢，須立即洗淨。
 - 4.於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。
 - 5.塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。
 - 6.硬化劑桶蓋必須蓋緊，以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。

PDM18XXX54HBX1 V1.0 2024-05-01