

三聚磷酸鋁防銹漆

ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE PRIMER



- 產品號碼： 992
- 型別： 由醇酸樹脂 (Alkyd Resin)、特殊樹脂、氧化鐵及三聚磷酸鋁 (Aluminum Tripolyphosphate)、無公害防銹顏料構成之防銹漆。
- 用途： 外部曝露機件及內部機件之用，係無公害優良防銹底漆。
- 特性： 1. 乾燥極迅速、附著力極強。
2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良。
3. 耐海水性及耐油性優良。
4. 耐候性及耐磨性優良。
5. 容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 棕色、白色、灰色
 - 光澤度： 平光
 - 總不揮發物： 60% 以上
 - 建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 42 m²/Gal 11.1 m²/L 8.5 m²/Kg
 - 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
面漆： 虹牌油性樹脂面漆
 - 比重： 1.3 Kg/L 以上
 - 遮蓋力： 12.5 m²/L 以上
 - 粘度： 70~90 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No.805 松香水 (OM-07)
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗
無氣噴塗作業： 噴嘴： Graco 617、717
空氣壓力： 4~6 Kg/cm²
壓縮比： 45:1、33:1、28:1
- 乾燥時間： 指觸 2 小時以內 堅結 16 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 6 小時 最多 3 個月 (25°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
閃點： 25°C (77°F)
- 注意事項： 1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。
2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附著物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下時)，應避免施工。
4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM09XXX0992X1 V1.0 2024-05-01