

# 防銹漆

## RED OXIDE PRIMER



- 產品號碼： SP-56 (OP-95)  
型別： 由醇酸樹脂、特殊樹脂及氧化鐵顏料構成之防銹底漆。  
用途： 鋼鐵構造物大量使用之廉價防銹底漆。  
特性：  
1. 乾燥迅速，附着力強。  
2. 耐候性及耐磨性優良。  
3. 具有良好耐水性。  
4. 容易施工。  
5. 價格低廉。

- 規格資訊：  
顏色： 橙紅色  
光澤度： 平光  
體積固含量： 44% 以上  
建議膜厚： 濕膜 90  $\mu$  (Micron) 乾膜 40  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量： 41 m<sup>2</sup>/Gal 11.0 m<sup>2</sup>/L 8.5 m<sup>2</sup>/Kg  
適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)  
No.905 紅丹漆 (OP-91)  
面漆： 虹牌醇酸樹脂船舶漆

- 比重： 1.3 Kg/L 以上  
遮蓋力： 12.5 m<sup>2</sup>/L 以上  
粘度： 70~85 KU (25°C)  
混合調薄： 調薄劑： No.805 松香水 (OM-07)  
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)

- 塗裝方法： 噴塗、刷塗、滾塗  
乾燥時間： 指觸 1 小時以內 堅結 4 小時以內  
塗裝間隔： 最少 6 小時 (25°C)  
貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少三年。  
閃點： 21°C (70°F) 以上

- 注意事項：  
1. 使用前必須充份攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加稀釋劑調節，但以不超過規定量為原則。  
2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等，附著污物必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。  
3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，應避免施工。  
4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。  
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。