

# 永保新鋅粉底漆

## EPOXY ZINC RICH PRIMER HZ



產品號碼：EP-03AAHZ

型別：由環氧樹脂混合高品質鋅粉配合精製而成之二液型鋅粉防蝕底漆。

用途：船舶、橋樑、貯槽、工廠設施、海洋等設備及鋼鐵構造物之裸鋼防蝕及維護底漆。

特性：  
1. 乾燥迅速，附着力極強。  
2. 耐機械磨損性優異。  
3. 耐水、耐海水及耐腐蝕性優，在大氣腐蝕環境須配合適宜面漆。  
4. 符合 CNS 4936 K2087 第二種標準，乾膜中鋅含量 80% 以上。  
5. 適用於無機鋅粉漆膜損傷之修補用底漆。  
6. 能對鋼材產生陰極防護。

規格資訊：  
顏色：灰色  
光澤度：平光  
體積固含量：55% 以上（混合漆）  
總不揮發物：75% 以上（混合漆）  
建議膜厚：濕膜 94~139  $\mu$  (Micron) 乾膜 50~75  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量：41.1 m<sup>2</sup>/Gal 10.9 m<sup>2</sup>/L 5.5 m<sup>2</sup>/Kg @50  $\mu$   
適用塗料：面漆：永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆  
比重：2.0 Kg/L 以上（混合漆）  
混合調薄：調薄劑：No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)  
調薄劑用量：5~10%

(盡量不使用，在特殊情形可酌加，但須考慮清洗工具用量。)

混合比：主劑：硬化劑 = 91.7 : 8.3 (重量比)

可使用時間：8 小時 (混合漆 25°C)

塗裝方法：傳統式噴塗、無氣噴塗

乾燥時間：指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內 (25°C)

塗裝間隔：4 小時 (32°C) 8 小時 (21°C) 16 小時 (10°C)

貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少一年。

注意事項：  
1. 糊狀物的主劑含有鋅粉，使用時將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻，最後再通過 80 孔濾網過濾。  
2. 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。  
3. 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮銹等，必須噴砂除銹至 SSPC-SP-10 近似白色 (SIS Sa 2 1/2 以上)。  
4. 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。  
5. 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈殿，影響防銹效果。  
6. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境、施工技巧而改變，提供損耗率計算法僅供參考。

PDM42XXX1027X2 V1.1 2024-07-15