

永保新鋅粉底漆

EPOXY ZINC RICH PRIMER HZ



產品號碼： EP-03AAHZ

型別： 由環氧樹脂混合高品質鋅粉配合精製而成之二液型鋅粉防蝕底漆。

用途： 船舶、橋樑、貯槽、工廠設施、海洋等設備及鋼鐵構造物之裸鋼防蝕及維護底漆。

特性： 1.乾燥迅速，附著力極強。
2.耐機械磨損性優異。
3.耐水、耐海水及耐腐蝕性優，在大氣腐蝕環境須配合適宜面漆。
4.符合 CNS 4936 K2087 第二種標準，乾膜中鋅含量 80%以上。
5.適用於無機鋅粉漆膜損傷之修補用底漆。
6.能對鋼材產生陰極防護。

規格資訊： 顏色： 灰色
光澤度： 平光
體積固含量： 55% 以上（混合漆）
總不揮發物： 75% 以上（混合漆）
建議膜厚： 濕膜 94~139 μ (Micron) 乾膜 50~75 μ (Micron)
理論塗佈量： 41.1 m²/Gal 10.9 m²/L 5.5 m²/Kg @50 μ
適用塗料： 面漆： 永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆
比重： 2.0 Kg/L 以上（混合漆）
混合調薄： 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑（SP-12）
調薄劑用量： 5~10%

（盡量不使用，在特殊情形可酌加，但須考慮清洗工具用量。）

混合比： 主劑：硬化劑= 91.7：8.3（重量比）

可使用時間： 8 小時（混合漆 25°C）

塗裝方法： 傳統式噴塗、無氣噴塗

乾燥時間： 指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內（25°C）

塗裝間隔： 4 小時（32°C） 8 小時（21°C） 16 小時（10°C）

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。

注意事項： 1.糊狀物的主劑含有鋅粉，使用時將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻，最後再通過 80 孔濾網過濾。
2.本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。
3.鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮銹等，必須噴砂除銹至 SSPC-SP-10 近似白色（SIS Sa 2 1/2 以上）。
4.在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。
5.使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈澱，影響防銹效果。
6.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境、施工技巧而改變，提供損耗率計算法僅供參考。

PDM42XXX1027X2 V1.1 2024-07-15