

水性無機鋅粉底漆

WATER-BASED INORGANIC ZINC SILICATE



- 產品號碼： 1034
- 類別： 由高純度鋅粉及矽酸鹽樹脂構成之二液型高性能防銹漆。
- 用途： 發電廠及港灣設施與橋樑、船舶、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。
- 特性：
1. 乾燥迅速，兩小時內可上塗，能有效防止鋼鐵生銹。
 2. 耐熱性特優，能耐至 382°C 高熱。
 3. 耐機械磨損性非常優良。
 4. 不受切割及焊接損傷，施工時無可燃物揮發之危害。
 5. 耐油及耐有機溶劑特優。
 6. 具有高度防蝕性能，能維持極長期之防銹效果。
 7. 零 VOC、不含鉛，符合環保要求，不需使用有機溶劑稀釋。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 75% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 150 μ (Micron) 乾膜 75 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 25.2 m²/Gal 6.7 m²/L 2.4 m²/Kg (@75 μ)
- 適用塗料： 面漆： 永保新漆、優麗漆、水性環氧樹脂系列
- 比重： 2.7 Kg/L (混合漆)
- 粘度： 70~85 KU (混合漆 25°C)
- 其他資訊： 耐熱溫度：連續 382°C
- 混合比： 展色劑：鋅粉=29：71 (重量比)
- 可使用時間： 4 小時以內 (25°C) (混合後)
- 塗裝方法： 有氣噴塗、壓力筒噴塗或 GRACO HUSKY (附循環系統) 之設備。
- 乾燥時間： 指觸 10 分以內 堅結 12 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 12 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少半年。
(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)。
- 注意事項：
1. 將鋅粉逐漸倒入展色劑中，並不停攪拌，然後以 60 目篩網過濾。
 2. 在貯槽內施工時，須注意充分的通風。
 3. 上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。
 4. 鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度。
 5. 不建議 10°C 以下環境施工。
 6. 須搭配低速攪拌機具持續低速攪拌，以免鋅粉沉澱。
 7. 陰雨或相對濕度大於 80% 時，應避免施工。
 8. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM42XXX1034X1 V1.0 2024-05-01