

# 無機鋅粉底漆

## INORGANIC ZINC RICH PRIMER



- 產品號碼： 1011 (IZ-01)  
類別： 由高純度鋅粉及矽酸酯樹脂構成之二液型高性能防銹漆。  
用途： 發電廠及港灣設施與橋樑、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。  
特性： 1.絕對防水，在潮濕環境下，能有效防止鋼鐵生銹。  
2.耐機械磨損性非常優良。  
3.不受切割及焊接損傷。  
4.耐油及耐有機溶劑特優。  
5.具有高度防蝕性能，能維持長期之防銹效果。  
6.符合 CNS 4936 K2087 第一種塗料規範。

- 規格資訊：  
顏色： 灰色  
光澤度： 平光  
體積固含量： 68 ± 5% (混合漆)  
建議膜厚： 濕膜 73~110 μm (Micron) 乾膜 50~75 μm (Micron)  
理論塗佈量： 34 m<sup>2</sup>/Gal 9.0 m<sup>2</sup>/L 3.62 m<sup>2</sup>/Kg  
適用塗料： 面漆： 氯化橡膠漆、永保新漆、永美塑膠漆、優麗漆  
比重： 2.4 Kg/L 以上 (混合漆)  
其他資訊： 加熱殘分：70% 以上 (混合漆，符合 CNS4936 第一種標準)  
耐熱溫度：連續 400°C

- 混合調薄： 調薄劑： No.1012 無機鋅粉漆調薄劑 (SP-13)  
環境溫度低於 20°C 時，請選用 SP-13 冬季型調薄劑  
調薄劑用量： 0~5% (重量比)  
混合比： 展色劑：鋅粉=35：65 (重量比)  
可使用時間： 2 小時 (混合漆 25°C)

- 塗裝方法： 無氣噴塗  
無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸：0.015" ~0.021"  
乾燥時間： 指觸 15 分以內 堅結 4 小時以內 (25°C)  
塗裝間隔： 最少 24 小時 最多 6 個月  
貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少半年。  
(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)

- 注意事項： 1.將鋅粉逐漸倒入主劑中，並不停攪拌，然後以 80 孔篩網過濾。  
2.在貯槽內之施工時，須注意充分的通風。  
3.上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。或先噴一道填充毛孔並壓出氣泡後，立即噴塗至規定膜厚以破泡。  
4.鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度 (45~60 μ)。  
5.大氣相對濕度在 40% RH 以下時，塗刷 30 分鐘後須噴水，以促進其硬化。  
6.乾膜厚度不宜超過 100 μ，以防塗膜龜裂。  
7.本項鋅粉底漆不適合修補、重塗塗料，修補時請用 No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)，以免漆膜層間剝落。  
8.噴塗過程中，塗料桶須持續攪拌，避免鋅粉沉底。  
9.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM42XXX1011X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw