

# 優麗高膜厚面漆

## HIGH BUILD POLYURETHANE COATING



- 產品號碼：UP-450HB
- 型別：由壓克力樹脂變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成之二液型高固型聚胺基甲酸酯有色面漆。
- 用途：船舶、車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠、化學工廠鋼鐵構造物之面塗用漆。
- 特性：
  - 1.光澤度高表面平滑美觀。
  - 2.耐候性特佳，經久不變色、不失光。
  - 3.耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質浸蝕。
  - 4.具有優越之附著性與柔韌性及耐磨性。
  - 5.噴塗乾膜膜厚一道可達 80~100um。
- 規格資訊：
- 顏色：白色或指定色
- 體積固含量：70±3% (混合漆)
- 建議膜厚：濕膜 114~140 μ (Micron) 乾膜 80~100 μ (Micron)
- 理論塗佈量：33.0 m<sup>2</sup>/Gal 8.7 m<sup>2</sup>/L 7.5 m<sup>2</sup>/Kg (DFT: 80 μ m)
- 適用塗料：底漆：No.1002 永保新白底漆  
No.1007 永保新紅丹底漆 (EP-01)  
No.1009 永保新防銹漆 (EP-02)  
No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)  
No.1050 永保新 M.I.O.防銹底漆 (EP-20)  
No.1061 環氧樹脂高固型塗料 (EP-999)  
No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆  
EP-988 永保新高固型防蝕塗料
- 比重：1.1 Kg/L 以上 (混合漆)
- 粘度：100~110KU (混合漆 25°C)
- 其他資訊：耐熱溫度：連續 93°C 間歇 121°C
- 混合調薄：調薄劑：No.736 優麗漆調薄劑或業務推薦優麗漆調薄劑  
調薄劑用量：5~15%
- 混合比：主劑：硬化劑=6：1 (重量比)
- 可使用時間：3 小時 (混合後，25°C)
- 塗裝方法：1.噴塗 2.刷塗或滾塗 (須訂手刷型)  
無氣噴塗作業：噴嘴尺寸：0.015" ~0.019"  
二次空氣壓力：4~6 Kg/cm<sup>2</sup>  
壓縮比：30：1 或更大
- 乾燥時間：指觸 1 小時 (25°C) 堅結 10 小時 (25°C)
- 塗裝間隔：最少 4 小時 最多 30 天
- 貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少一年。  
閃點：25°C (77°F)
- 注意事項：
  - 1.主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合，工具使用完畢後須立即洗淨。
  - 2.陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
  - 3.噴塗最低乾膜膜厚建議 60um 以上，確保良好遮蓋力。
  - 4.於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。
  - 5.塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。
  - 6.硬化劑桶蓋必須蓋緊，以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。
  - 7.如因改變手刷或滾塗，請通知本公司業務代表。
  - 8.陰雨或潮濕 (相對濕度大於 85% 以上) 時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆膜會有失光的現象。

PDM71XUP450HX1 V1.1 2024-11-28