

無機鋅粉底漆 (高固型)

INORGANIC ZINC RICH PRIMER



- 產品號碼： IZ-01HS
- 類別： 由高純度鋅粉及矽酸酯類構成之二液型高性能防銹漆。
- 用途： 發電廠及港灣設施與橋樑、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。
- 特性： 1.絕對防水，在潮濕環境下，能有效防止鋼鐵生銹。
2.耐機械磨損性非常優良。
3.不受切割及焊接損傷。
4.耐油及耐有機溶劑特優。
5.具有高度防蝕性能，能維持長期之防銹效果。
6.鋅含量優於 CNS 4936 K2087 第一種塗料規範。

- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 75% 以上 (混合漆)
- 建議膜厚： 濕膜 73~147 μ (Micron) 乾膜 50~100 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 34 m²/Gal 9.0 m²/L 3.62 m²/Kg (DFT: 75 μ m)
- 適用塗料： 面漆： 氯化橡膠漆、永保新漆、永美塑膠漆、優麗漆
- 比重： 2.4 Kg/L 以上 (混合漆)
- 其他資訊： 乾膜中鋅含量：85% 以上
耐熱溫度：連續 400°C
搭配 No.1569 600°C 耐熱面漆可至 538°C(連續) 650°C(非連續)

- 混合調薄： 調薄劑： No.1012 無機鋅粉漆調薄劑 (SP-13)
環境溫度低於 20°C 時，請選用 SP-13 冬季型調薄劑
- 調薄劑用量： 0~5% (重量比)
- 混合比： 展色劑：鋅粉=23:77 (重量比)
- 可使用時間： 2 小時 (混合漆 25°C)

- 塗裝方法： 無氣噴塗
無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸： 0.015" ~0.021"

- 乾燥時間： 指觸 45 分 (25°C) 堅結 18 小時 (25°C)

- 塗裝間隔： 最少 18 小時 最多 6 個月

- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少半年。

(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)

- 注意事項：
- 1.將鋅粉逐漸倒入主劑中，並不停攪拌，然後以 80 孔篩網過濾。
 - 2.在貯槽內之施工時，須注意充分的通風。
 - 3.上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。或先噴一道填充毛孔並壓出氣泡後，立即噴塗至規定厚度以破泡。
 - 4.鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度 (25~75 μ)。
 - 5.大氣相對濕度在 40% RH 以下時，塗刷 30 分鐘後須噴水，以促進其硬化。
 - 6.乾膜厚度不宜超過 100 μ ，以防塗膜龜裂。
 - 7.本項鋅粉底漆不適合修補、重塗塗料，若塗裝系統使用於 100°C 下的環境，請用 No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03AA) 修補，若塗裝系統使用環境超過 100°C 時，請用 No.1566 無機耐高溫防蝕塗料修補。
 - 8.噴塗過程中，塗料桶須持續攪拌，避免鋅粉沉底。
 - 9.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM42XIZ01HSX1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw