

# 橡膠三聚磷酸鋁防銹底漆

## C.R. ALUMINUM TRIPOLYPHOSPHATE PRIMER



- 產品號碼： 1457
- 型別： 由氯化橡膠 (Chlorinated Rubber)、氧化鐵及三聚磷酸鋁 (Aluminum Tripolyphosphate) 無公害防銹顏料構成之防銹漆。
- 用途： 外部曝露機件及內部機件用之無公害優良防銹底漆。
- 特性： 1. 乾燥極速。  
2. 釋出螯合力特強之三聚磷酸根離子，防銹力優良。  
3. 附着力及耐候性極優。  
4. 耐機械磨損性極優。  
5. 耐油性及耐海水性優良。
- 規格資訊：
- 顏色： 棕紅色或白色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 55% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 95  $\mu$  (Micron) 乾膜 40  $\mu$  (Micron)
- 理論塗佈量： 40.0 m<sup>2</sup>/Gal 10.5 m<sup>2</sup>/L 8.7 m<sup>2</sup>/Kg
- 適用塗料： 底漆： No. 1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)  
No. 1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)  
面漆： 橡膠漆或油性樹脂面漆
- 比重： 1.2 Kg/L 以上
- 遮蓋力： 8 m<sup>2</sup>/L 以上
- 粘度： 70~90 KU
- 混合調薄： 調薄劑： No.1407 橡膠漆調薄劑 (RP-71)  
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗  
無氣噴塗作業： 噴嘴： Graco 719、721  
空氣壓力： 4~6 kg/cm<sup>2</sup>  
壓縮比： 45:1、30:1
- 乾燥時間： 指觸 1/2 小時以內 堅結 3 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 4 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為原則。  
2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈舊漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨，以確保油漆防護功能。  
3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天時，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下)，應避免施工。  
4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。  
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM14XXX1457X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw