

烤漆

BAKING ENAMEL



- 產品號碼： 1102
- 型別： 由短油性醇酸樹脂 (Alkyd Resin) 及三聚氰胺樹脂 (Melamine Resin) 配以耐候性顏料精製而成之低溫烘烤面漆。
- 用途： 車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱及一般工具用烤漆。
- 特性： 1. 漆膜堅硬，光滑美觀。
2. 附著性與耐磨性非常良好。
3. 具有優良耐候性，不易失光、變色。
4. 耐油、耐溶劑特優。
5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。
- 規格資訊：
- 顏色： 各色
 - 光澤度： 90% 以上
 - 體積固含量： 28% 以上
 - 建議膜厚： 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 42.0 m²/Gal 11.1 m²/L 12.3 m²/kg
 - 適用塗料： 面漆： No. 1106 透明烤漆
 - 比重： 0.9 Kg/L 以上
 - 遮蓋力： 8 m²/L 以上 (因顏色而異)
 - 粘度： 60~80 KU (25°C)
 - 其他資訊： 硬度：26 以上 (Sward)
方格試驗：經一平方公釐刀刮試驗，附著率為 100/100。
耐衝擊性： ϕ 12.5 mm \times 0.3 kg \times 50 cm \times 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。
烘烤條件：堅結 30 分以內 (120°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No. 1112 烤漆調薄劑 (或二甲苯)
調薄劑用量： 20~30% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 噴塗、靜電塗裝
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16 \pm 2 秒為標準噴塗黏度。
2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。
3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，依照規定的溫度和時間烘烤。(標準烘烤溫度與時間：120 \pm 5°C 30 分)
4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM11XXX1102X1 V1.0 2024-05-01