

耐磨環氧塗料

- 產品號碼： RAINBOSHIELD 832
- 型別： 二液型高固型份聚醯胺高性能環氧漆。
- 特性： 1.適用於散裝貨輪、油輪和儲槽的塗層。
2.厚塗型塗料，適用於水下和水線塗層系統。
3.優異的耐衝擊性和耐磨性。
4.優異的耐水性。
5.符合 FDA 175.300 乾食品接觸塗層的相關規定。
- 規格資訊： 顏色： 灰色、紅棕色
光澤度： 半光
VOC 含量： 144 g/L
體積固含量： 84±2%
建議膜厚： 濕膜 149~238 μm 乾膜 125~200 μm
理論塗佈量： 15.9 m^2/Gal 4.2 m^2/L @ DFT: 200 μm
比重： 1.6 Kg/L
- 混合調薄： 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調薄劑用量： 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
0~5% (刷塗、滾塗)： 0~10% (無氣噴塗)
- 混合比： 主劑：硬化劑=15.4：4.6 (體積比)
- 可使用時間： 1 小時 (25°C)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 2 小時以內 堅結 12 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 5°C：最小 48 小時，最大 28 天
10°C：最小 32 小時，最大 28 天
20°C：最小 16 小時，最大 28 天
30°C：最小 12 小時，最大 14 天
40°C：最小 6 小時，最大 7 天
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1.主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
3.鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30 μ 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。
4.預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。
5.陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。
6.貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。