

- 產品號碼： SP-38 (EP-06)
- 型別： 由精製煤焦油 (Coal Tar) 與環氧樹脂及特殊硬化劑，精製而成之二液型厚塗防銹漆。
- 用途： 港灣設施、船舶壓水艙、橋樑、化學工廠、水渠、地下水道管或發電廠進水冷卻鋼管及污水放流鋼管等內部防蝕工程用漆。
- 特性： 1.噴塗一道即可得 250 μ 以上厚漆膜。
2.漆膜堅韌，耐磨性極優。
3.耐水、耐海水與耐油及耐藥品性極優。
4.抗電蝕性極強。
5.價格較低廉。
- 規格資訊：
- 顏色： 黑色或棕色
- 光澤度： 半光
- 總不揮發物： 70% 以上 (混合漆)
- 建議膜厚： 濕膜 450 μ (Micron) 乾膜 250 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 8.4 m²/Gal 2.20 m²/L 1.5 m²/Kg
- 適用塗料： 底漆： 鋼材：
No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)
No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)
No.1075 永保新三聚磷酸鋁防銹底漆
- 混凝土：
No.1073 永保新透明水泥底漆
- 比重： 1.4 Kg/L 以上 (混合漆)
- 粘度： 95~115 KU (混合物 25°C)
- 其他資訊： 適用底材： 已處理鋼材或混凝土。
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
- 調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 混合比： 主劑：硬化劑=90.5：9.5 (重量比)
- 可使用時間： 5 小時 (混合漆 25°C)
- 塗裝方法： 刷塗、無氣噴塗、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 5 小時以內 堅結 24 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 18 小時 最多 5 天 (25°C) 或 3 天 (30°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 1.主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 10~20 分鐘再使用。
 - 2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著物，必須清除乾淨。
 - 3.陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥。
 - 4.塗裝器具用完後，應立即洗淨。
 - 5.於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。
 - 6.塗裝間隔超過規定時間，則須將漆面磨粗以增加其附著力。
 - 7.因有滲出柏油現象，不能再塗有色面漆。
 - 8.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。