

水性無機耐熱漆

WATER-BASED INORGANIC HEAT RESISTANT COATING



產品號碼： 1581

類別： 由水性矽酸鹽樹脂搭配特殊添加劑精製而成之單液型水性塗料。

用途： 鋼管、蒸氣管、保溫管及各類工廠設施等金屬構造物耐熱漆。

- 特性：
1. 具有良好之耐熱性及高硬度。
 2. 塗層於室溫下可硬化，不需加熱固化。
 3. 可直接噴塗於常溫至 800°C 的高溫底材上。
 4. 水性環保塗料，黏度低易操作，VOC 30g/L 以下。
 5. 可上塗於碳鋼、不銹鋼及鍍鋅鋼上。

規格資訊：

顏色： 白色、黑色

光澤度： 平光

體積固含量： 20±3%

建議膜厚： 濕膜 100~150 μ (Micron) 乾膜 20~30 μ (Micron)

理論塗佈量： 37.8 m²/Gal (DFT=20 μ m)

10 m²/L (DFT=20 μ m)

8.3 m²/Kg (DFT=20 μ m)

比重： 1.2 Kg/L 以上

粘度： 60 KU 以上

混合調薄：

調薄劑： 水

調薄劑用量： 0~10% (不含清洗工具)

可使用時間： 1 小時以上

塗裝方法： 有氣噴塗、無氣噴塗、刷塗

乾燥時間： 指觸 30 分鐘(25°C) 堅結 2 小時(25°C) 可搬運時間 24 小時

塗裝間隔： 至少 4 小時(25°C)

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少 12 個月

- 注意事項：
1. 被塗物表面之油脂、水份、灰塵、舊漆膜及銹等必須清除乾淨，最好用噴砂處理至 SSSa21/2 或手工除銹至 SISSt3。
 2. 鍍鋅及不銹鋼底材噴塗前需經掃砂處理(SSSa1)或 SSPC-SP16。
 3. 碳鋼材表面粗度要求為 20 μ m，不銹鋼及鍍鋅板為 10 μ m 以上。
 4. 於高溫底材上噴塗時，由於溶劑揮發較快，故漆膜表面略顯粗操。
 5. 陰雨或大氣相對濕度在 85%RH 以上時，避免施工，尤以表面潮濕時必須使之完全乾燥。
 6. 建議噴嘴大小：0.015” ~0.021”。
 7. 不建議總乾膜厚超過 60 μ m，過厚會有塗層龜裂的風險。

PDM15XXX1581X1 V1.0 2024-07-18



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw