

# 紅丹漆

## HIGH RED LEAD PRIMER



- 產品號碼： 905 (OP-91)
- 類別： 由醇酸樹脂及特殊樹脂配以高成份紅丹粉精製而成之防銹漆。
- 用途： 鋼鐵構造物良好之防銹底漆。
- 特性： 1.乾燥迅速，附著力強。  
2.耐水性及耐油性優良。  
3.防銹性能特佳，經 240 小時浸 3% 鹽水試驗無異狀。  
4.容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 橙紅色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 72% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 85  $\mu$  (Micron) 乾膜 40  $\mu$  (Micron)
- 理論塗佈量： 45.0  $m^2$ /Gal 11.8  $m^2$ /L 7.1  $m^2$ /Kg
- 適用塗料： 底漆： No.908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02)  
面漆： 虹牌調合漆、鮮麗漆
- 比重： 1.63 Kg/L 以上
- 遮蓋力： 10  $m^2$ /L 以上
- 粘度： 80~100 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No.805 松香水 (OM-07)  
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 6 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1.使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。  
2.被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等附著污物，必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。  
3.表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下時)，應避免施工。  
4.做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。  
5.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM09XXX0905X2 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)