

# 600°C 耐熱漆 ( 銀色 )

## HEAT-RESISTING PAINT,600°C



- 產品號碼： 1508
- 類別： 由純矽利康樹脂 ( Pure Silicone Resin ) 及耐高溫鋁粉漿構成之耐高溫面漆。
- 用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱面漆。
- 特性： 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 600°C。  
2. 耐水及耐油性非常良好。  
3. 附着力強，防銹性能特優。  
4. 容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 銀色
  - 總不揮發物： 30% 以上
  - 建議膜厚： 濕膜 50  $\mu$  ( Micron ) 乾膜 15  $\mu$  ( Micron )
  - 理論塗佈量： 75.7 m<sup>2</sup>/Gal 20.0 m<sup>2</sup>/L 20 m<sup>2</sup>/Kg
  - 適用塗料： 底漆： No.1500 600°C 耐熱灰防銹底漆
  - 比重： 1.0 Kg/L 以上
  - 遮蓋力： 12.5 m<sup>2</sup>/L 以上
  - 粘度： 50~70 KU ( 25°C )
- 混合調薄： 調薄劑： No.1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯  
調薄劑用量： 5~10% ( 不含清洗工具 )
- 塗裝方法： 刷漆、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 1 小時以內 ( 25°C ) 堅結 1 小時以內 ( 200°C )
- 塗裝間隔： 最少 24 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa 2 以上。
  - 原則上應在常溫施工，被塗物溫度過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離現象。
  - 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80  $\mu$  時，容易發生龜裂、剝離現象。
  - 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半，維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離現象。
  - 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1508X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)