



## 腐蝕環境防蝕塗裝工程施工例（一）

適用範圍：石化工廠、煉油廠、貨櫃吊車、岸邊設施、儲槽外部等之鋼結構（室外）

工程種類	塗裝系統	施工順序	產品編號	油漆名稱	塗刷次數	理論塗佈面積 M <sup>2</sup> /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔(25°C)		使用溶劑	備註
								最低	最高		
新建鋼鐵構造物防蝕工程	底漆：聚胺基甲酸樹脂底漆 面漆：無機鋅粉底漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1011	無機鋅粉底漆 (IZ-01)	1	34	75	24 小時	6 個月	無機鋅粉調薄劑	
		3	1009	永保新防銹漆 (EP-02)	1	80	25	8 小時		永保新調薄劑	
		4	1050	永保新 M.I.O. 中途防銹底漆 (EP-20)	1	25.2	75	16 小時		永保新調薄劑	
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆調薄劑	
		6	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆調薄劑	
	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：聚胺基甲酸樹脂底漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1007	永保新紅丹底漆 (EP-01)	1	38	50	8 小時	60 天	永保新調薄劑	
		3	1007	永保新紅丹底漆 (EP-01)	1	38	50	8 小時	60 天	永保新調薄劑	
		4	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆調薄劑	
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆調薄劑	
	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：聚胺基甲酸樹脂底漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	
		3	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	
		4	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆調薄劑	
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆調薄劑	
	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：聚胺基甲酸樹脂底漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1006	永保新鋅粉底漆 (EP-03)	1	28	75	8 小時	6 個月	永保新調薄劑	
3		1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	22.7	75	8 小時		永保新調薄劑		
4		725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆調薄劑		
5		725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆調薄劑		

註：以上施工範例、塗裝面積，僅供參考。如有技術上任何疑問，請洽詢本公司技術單位。

## 腐蝕環境防蝕塗裝工程施工例 (二)

適用範圍：石化工廠、煉油廠、貨櫃吊車、岸邊設施、儲槽外部等之鋼結構（室外）

工程種類	塗裝系統	施工順序	產品編號	油漆名稱	塗刷次數	理論塗佈面積 M <sup>2</sup> /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔(25°C)		使用溶劑	備註
								最低	最高		
舊鋼鐵構造物 維修防蝕工程	底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂 底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PSI)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1006	永保新鋅粉底漆 (EP-03)	1	42	50	8 小時	6 個月	永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1050	永保新 M.I.O. 中途防銹底漆 (EP-20)	1	25.2	75	16 小時		永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		4	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆 調薄劑	全面塗裝
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆 調薄劑	全面塗裝
	底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂 底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PSI)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1061H	永保新高固型塗料 (EP-999H)	1	24.6	125	8 小時	30 天	永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1061H	永保新高固型塗料 (EP-999H)	1	24.6	125	8 小時	30 天	永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		4	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆 調薄劑	全面塗裝
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆 調薄劑	全面塗裝
	底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂 底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PSI)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		4	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆 調薄劑	全面塗裝
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆 調薄劑	全面塗裝
	底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂 底漆：環氧樹脂 面漆：聚胺基甲酸樹脂	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PSI)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1006	永保新鋅粉底漆 (EP-03)	1	28	75	8 小時	6 個月	永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	22.7	75	8 小時		永保新 調薄劑	銹蝕部位補修
		4	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆 調薄劑	全面塗裝
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆 調薄劑	全面塗裝

註：以上施工範例、塗裝面積，僅供參考。如有技術上任何疑問，請洽詢本公司技術單位。

## 腐蝕環境防蝕塗裝工程施工例 (三)

適用範圍：石化工廠、煉油廠、貨櫃吊車、岸邊設施、儲槽外部等之鋼結構（室外）

工程種類	塗裝系統	施工順序	產品編號	油漆名稱	塗刷次數	理論塗佈面積 M <sup>2</sup> /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔(25°C)		使用溶劑	備註
								最低	最高		
舊鋼鐵構造物維修防蝕工程	底漆：優麗單液型鋅粉維護防銹漆 面漆：聚胺基甲酸樹脂面漆	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PS2)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	700	優麗單液型鋅粉維護防銹漆(灰)	1	38.0	60	3 小時	30 天	優麗漆調薄劑	銹蝕部位補修
		3	700	優麗單液型鋅粉維護防銹漆(棕)	1	38.0	60	3 小時	30 天	優麗漆調薄劑	銹蝕部位補修
		4	1061H	永保新高固型塗料(EP-999H)	1	30.8	100	8 小時	30 天	永保新調薄劑	全面塗裝
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆調薄劑	全面塗裝
		6	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆調薄劑	全面塗裝
	底漆：優麗單液型鋅粉維護防銹漆 面漆：氟碳(素)樹脂面漆	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PS2)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	700	優麗單液型鋅粉維護防銹漆(灰)	1	38.0	60	3 小時	30 天	優麗漆調薄劑	銹蝕部位補修
		3	700	優麗單液型鋅粉維護防銹漆(棕)	1	38.0	60	3 小時	30 天	優麗漆調薄劑	銹蝕部位補修
		4	1061H	永保新高固型塗料(EP-999H)	1	30.8	100	8 小時	30 天	永保新調薄劑	全面塗裝
		5	5400F	永氟龍面漆	1	37.6	25	12 小時	5 天	永氟龍調薄劑	全面塗裝
		6	5400F	永氟龍面漆	1	37.6	25			永氟龍調薄劑	全面塗裝
	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：聚胺基甲酸樹脂面漆	1	表面處理	1.全面使用高壓水(約 3,000PS2)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2.銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1061H	永保新高固型塗料(EP-999H)	1	30.8	100	8 小時	30 天	永保新調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1061H	永保新高固型塗料(EP-999H)	1	30.8	100	8 小時	30 天	永保新調薄劑	銹蝕部位補修
		4	1061H	永保新高固型塗料(EP-999H)	1	30.8	100	8 小時	30 天	永保新調薄劑	全面塗裝
		5	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30	8 小時	5 天	優麗漆調薄劑	全面塗裝
		6	725~745	優麗漆 N 型 (UP-04)	1	34.4	30			優麗漆調薄劑	全面塗裝

註：以上施工範例、塗裝面積，僅供參考。如有技術上任何疑問，請洽詢本公司技術單位。

## 腐蝕環境防蝕塗裝工程施工例（四）

適用範圍：石化工廠、煉油廠、貨櫃吊車、岸邊設施、儲槽外部等之鋼結構（室內）

塗裝系統	工程種類	施工順序	產品編號	油漆名稱	塗刷次數	理論塗佈面積 M <sup>2</sup> /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔(25°C)		使用溶劑	備註
								最低	最高		
新建鋼鐵構造物防蝕工程	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：環氧樹脂面漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1006	永保新鋅粉底漆 (EP-03)	1	42	50	8 小時	6 個月	永保新調薄劑	
		3	1050	永保新 M.I.O. 中途防銹底漆 (EP-20)	1	38	50	16 小時		永保新調薄劑	
		4	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40	8 小時	5 天	永保新調薄劑	
		5	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40			永保新調薄劑	
	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：環氧樹脂面漆	1	表面處理	噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 (SSPC-SP-10) 標準以上。							
		2	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	
		3	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	
		4	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40	8 小時	5 天	永保新調薄劑	
		5	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40			永保新調薄劑	
舊鋼鐵構造物防蝕工程	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：環氧樹脂面漆	1	表面處理	1. 全面使用高壓水(約 3,000PS2)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2. 銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	銹蝕部位補修
		4	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40	8 小時	5 天	永保新調薄劑	全面塗裝
		5	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40			永保新調薄劑	全面塗裝
	底漆：環氧樹脂底漆 面漆：環氧樹脂面漆	1	表面處理	1. 全面使用高壓水(約 3,000PS2)清洗被塗物表面之灰塵、粉化層及附著污物。 2. 銹蝕部位處理至 SIS St 3 (SSPC-SP-3) 標準以上。							
		2	1006	永保新鋅粉底漆 (EP-03)	1	42	50	8 小時		永保新調薄劑	銹蝕部位補修
		3	1075	永保新三聚磷酸鋁防銹底漆	1	34	50	8 小時		永保新調薄劑	銹蝕部位補修
		4	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40	8 小時	5 天	永保新調薄劑	全面塗裝
		5	1001	永保新面漆 (EP-04)	1	38	40			永保新調薄劑	全面塗裝

註：以上施工範例、塗裝面積，僅供參考。如有技術上任何疑問，請洽詢本公司技術單位。