



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 811

### 環氧貨艙漆

產品號碼  
型別  
特性

RAINBOPRIME 811  
採由食品接觸級原料所構成之二液型環氧樹脂塗料。  
1. 對鋼鐵底材具有良好的附著力。  
2. 良好的耐水和防腐性能。  
3. 主要應用於食品貨艙單一塗層系統。  
4. 符合 FDA 175.300 乾食品接觸塗層的相關規定。

顏色  
揮發性有機物濃度  
比重  
乾燥時間  
塗膜厚度  
固體容積  
理論塗佈量  
塗裝間隔

棕色、灰色  
360 g/L  
1.34 kg/L  
指觸 2 小時以內                      堅結 12 小時以內 (25°C)  
濕膜 83~167µm    乾膜 50~100µm  
60±2%  
22.7 m<sup>2</sup>/Gal      6.0 m<sup>2</sup>/L@ DFT: 100µm  
塗佈二液型 EPOXY

溫度	5°C	10 °C	20 °C	30 °C
最小覆塗間隔時間	44 小時	27 小時	17 小時	12 小時

混合漆  
可用時間  
調薄劑  
調薄劑用量

主劑：硬化劑 = 18 : 2 (體積比)  
2 小時 (25°C)  
No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)  
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。  
過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑  
0~5% (刷塗、滾塗)    5~15% (無氣噴塗)

建議塗裝系統  
貯藏安定性  
塗裝方法  
注意事項

請參考各塗裝系統  
正常情況下，至少二年。  
無氣噴塗、刷塗、滾塗  
1. 用於水下浸沒部位  
• 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 30~75 微米。  
• 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30~75 微米)。  
2. 對於大氣曝曬環境條件  
• 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30~75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。  
3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。  
4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溼度最大為 85%。